



Industry and Science
Canada

Legal Metrology

Industrie et Sciences
Canada

Métrieologie légale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

AM-4587 Rev. 2



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,
Science and Technology for:

CATEGORY OF DEVICE:

Electronic Platform Scale

APPLICANT / REQUÉRANT:

Mettler-Toledo Inc.
735 Toledo Court, P.O. Box 5088
Burlington, Ontario
L7R 3Y8

MODEL(S) / MODÈLE(S):

2156

RATING /CLASSEMENT:

6 000 lb or/ou 3 000 kg
5 000 lb or/ou 2 500 kg

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

CATÉGORIE D'APPAREIL:

Bascule électronique à tablier

MANUFACTURER / FABRICANT:

Mettler-Toledo Inc.
735 Toledo Court, P.O. Box 5088
Burlington, Ontario
L7R 3Y8

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is a portable, low-profile electronic platform scale that, when interfaced to an approved and compatible indicator, forms a weighing system.

The channel reinforced weighbridge is constructed from carbon or stainless steel and is welded to the 1/4" thick steel checkerplate deck.

Weight is sensed by four shear beam load cells positioned one in each corner of the device. Signal cables from the load cells are routed through the channels to the junction box which is accessible through a cover on the deck.

The device is levelled by means of four adjustable locking feet and a bullseye level.

Model Number
N° de modèle

Capacity
Capacité

2156

6 000 lb or 3 000 kg
5 000 lb or 2 500 kg

The purpose of revision 2 is to add the 5 000 lb/2 500 kg capacity.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'une bascule électronique à tablier de type surbaissé et portatif qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

Le châssis récepteur renforcé à l'aide de profilés est en acier au carbone ou inoxydable et est soudé à un tablier en acier quadrillé de 1/4" d'épaisseur.

Le poids est décelé à l'aide de quatre cellules de pesage de cisaillement installées dans chaque coin de l'appareil. Les câbles de signalisation partant des cellules de pesage sont acheminés dans les profilés jusqu'à une boîte de jonction qui est accessible par un couvercle sur le tablier.

Le présent appareil est mis de niveau à l'aide de quatre pieds réglables et verrouillables et d'une bulle de mise au niveau.

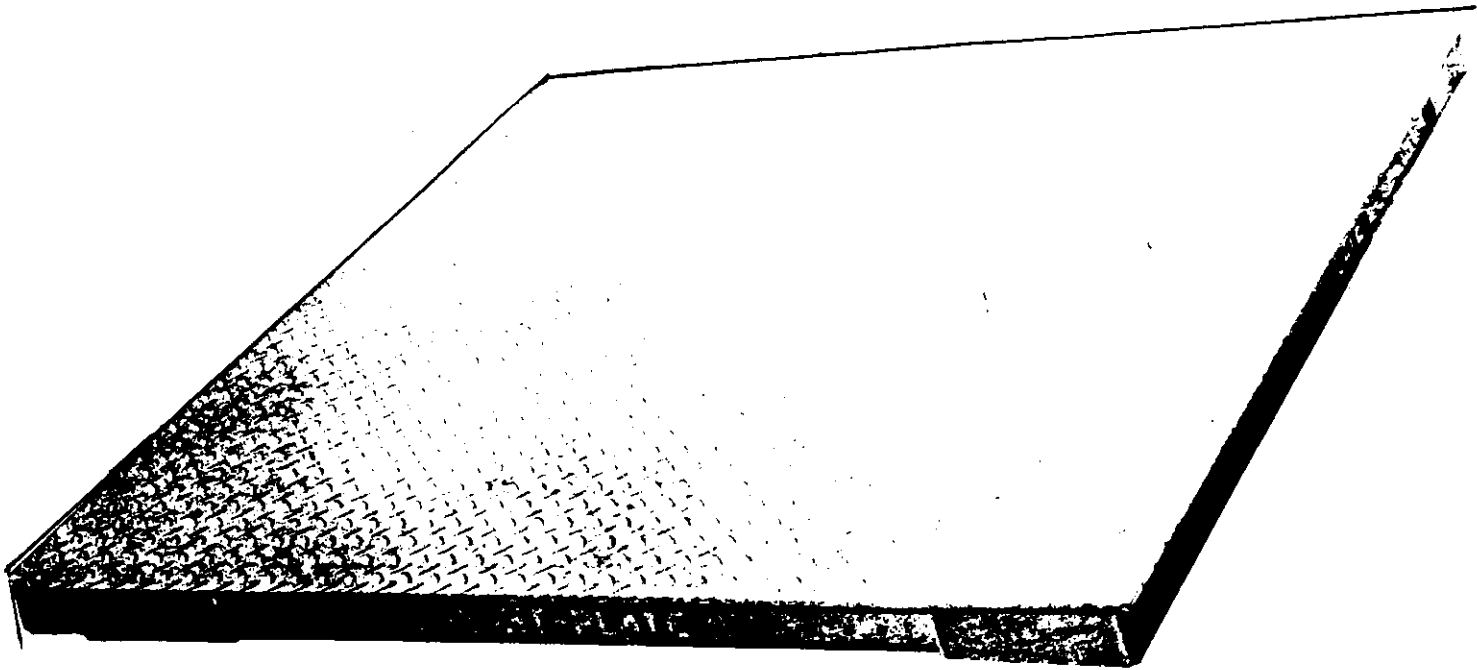
Platform Size
Dimensions du tablier

3' x 3' to/à 6' x 5'

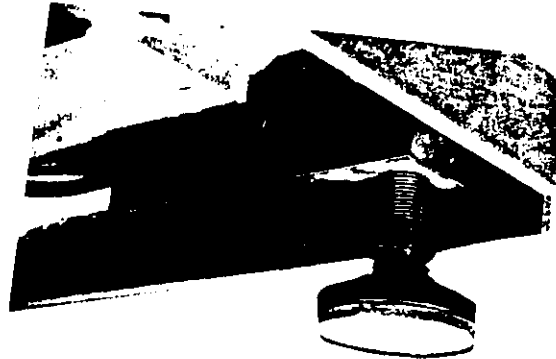
Load Cell Capacity
Cap. des cellules de
pesage

2 500 lb
2 500 lb

Le but de la révision 2 est d'ajouter la capacité de 5 000 lb/2 500 kg.



2156 PLATFORM/TABLIER



LOAD CELL MOUNT/FIXATION DES CELLULES DE PESAGE

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



D. W. Morgan

Manager,
Weights and Measures Laboratories

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.



Date:

Gérant,
Laboratoires des Poids et mesures