



AMF 11 1995

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**  
Electronic Bench Scale

**TYPE D'APPAREIL**  
Ensemble de pesage électronique de table

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Interweigh Systems Inc.  
51 Bentley Street  
Markham, Ontario  
L3R 3L1

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Interweigh Systems Inc., Markham, Ontario  
Ishida Mfg. Co. Ltd., Kyoto, Japan

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING / CLASSEMENT**

MS-5150-LC-S

100 kg / 220 lb

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

### SUMMARY DESCRIPTION:

#### CATEGORY

The approved device is an electronic bench scale system composed of an electronic weight indicator Ishida model MS7000 (S.WA-4460), a bench scale base Ishida model MS-5150 LC (S.WA-3171) and a synchronization circuit allowing for in-motion weighing.

#### DESCRIPTION

A 49" long belt conveyor is mounted on the scale base. The single shear beam load cell mounted in the center of the scale base, has a capacity of 600 kg. When used as an in-motion scale, up to 20 items per minute can be weighed. The maximum longitudinal length of an item to be weighed is 42".

The weighing will take place once the scale is reading a steady weight, then the weight data is transmitted to an external device. i.e., computer, printer, checkweighing over/under and audio alarm system.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### DESCRIPTION SOMMAIRE:

#### CATÉGORIE

Il s'agit d'un ensemble de pesage électronique de table composé d'un indicateur pondéral électronique, modèle Ishida MS7000 (S.WA-4460), d'un socle de balance de table, modèle Ishida MS-5150 LC (S.WA-3171) et d'un circuit de synchronisation permettant le pesage en mouvement.

#### DESCRIPTION

Une courroie transporteuse de 49 po de longueur est installée sur le socle de la balance. La cellule de pesage de cisaillement simple montée au centre du socle a une capacité de 600 kg. L'ensemble peut peser jusqu'à 20 articles la minute lorsqu'il est employé en mode de pesage dynamique. La longueur maximale de tout article pesé est de 42 po.

Le pesage s'effectue une fois que la balance détecte un poids stable. La donnée pondérale est alors transmise à un appareil périphérique, c'est-à-dire un ordinateur, une imprimante, un dispositif de vérification de la pesée en plus ou en moins et un système d'alarme sonore.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd****SEALING**

The span and zero adjustment circuits are located within the scale housing, the indicator, or in a separate metal box and must be sealed. However, it cannot be sealed as required by the requirement of SGM 3/10.

**EXEMPTION**

When used in the dynamic mode, this device is exempted from section 208 of the regulations.

**REVISION:**

The purpose of Revision 1 is to increase the maximum package length and the capacity and modify the third paragraph.

**EVALUATED BY:**

Michel Maranda  
Technical Specialist  
(613) 952-0612

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****SCELLAGE**

Les circuits de réglage de la portée et du zéro peuvent se trouver dans le boîtier de la balance, dans l'indicateur ou dans une boîte métallique distincte qui doit être plombé suivant les exigences de la directive ministérielle SGM 3/10.

**EXEMPTION**

Lorsque l'appareil est utilisé en mode dynamique, il est exempté de l'article 208 du Règlement.

**REVISION:**

La révision 1 vise à augmenter la longueur maximale des paquets et la capacité et à modifier le troisième paragraphe.

**ÉVALUÉ PAR:**

Michel Maranda  
Spécialiste en technologie  
(613) 952-0612

**APPROVAL:**

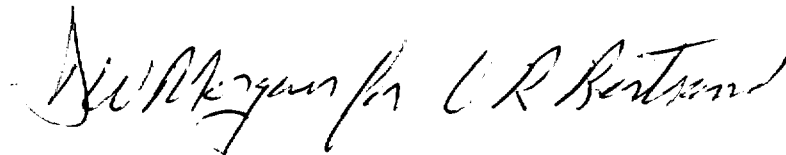
The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.



Claude R. Bertrand, P.Eng.  
A/Manager  
Approval Services Laboratory

Claude R. Bertrand, ing.  
Gérant par intérim  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **AUG** 11 1995  
**AOUT**