



APR 18 1985

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Rockwell Type RC-750 AND RCM-750
Standard and Temperature Compensated
Positive Displacement Diaphragm Gas
Meters

Compteurs de gaz volumétriques Rockwell
RC-750 et RCM-750, à membrane, standard
ou à compensation de température

This approval supersedes Notices of
Approval G-60-1, G-60-2 and G-60-3.

Le présent avis d'approbation remplace
les avis d'approbation G-60-1, G-60-2 et
G-60-3.

Company/Manufacturer:

Rockwell International of
Canada Limited
41 Massey Road, P.O. Box 606
Guelph, Ontario
N1H 6L3

Société/Fabricant:

Rockwell International of
Canada Limited
41 Massey Road, P.O. Box 606
Guelph, Ontario
N1H 6L3

Type of Device: Positive displacement
diaphragm gas meter models RC-750 and
RCM-750 standard and temperature
compensated.

Type d'appareil: Compteurs RC-750 et
RCM-750 standard ou à compensation de
température.

APPARATUS Appareil	IMPERIAL Impérial	METRIC Métrique
Model Designation/modèle:	RC-750	RC-M-750
Rated Air Capacity at/débit nominal d'air à 0.5 in W.C. or 0.125kPa:	600ft ³ /h	17 m ³ /h
Capacity per Tangent Revolution/capacité par tour de bras:	0.385ft ³	11.1dm ³
Tangent to Test Dial Revolution/rapport de tour bras au cadran d'essai:	26:1	9:1
Maximum Working Pressure/pression de service maximale:	20 p.s.i.g.	140 kPa
Intermediate Gear Assembly Number/numéro du train d'engrenages intermédiaires*:	001-14-412-07	001-14-412-00
Intermediate Gear Assembly Ratio/rapport des engrenages intermédiaires:	26:1	9:1
Compensating Tangent Activity/mouvement du bras de compensation;	0.00246"/°F	0.06248mm/°C

APPARATUS/Appareil	IMPERIAL Impérial	METRIC Métrique
Manufacturer's recommended bias for low and high load and high load tests/ déviation recommandé par le fabricant pour les charges faibles et élevées et les essais à charge élevée (percent):	-0.3 -0.3	-0.3 -0.3
Base Temperature/température de base:	60°F	15°C
Register Type/type d'enregistreur:	Dial	Cyclometer
(i) Part number/référence;**	005-68-537-00	011-14-637-41
(ii) Register Capacity/capacité de l'enregistreur;	9 999 990 ft ³	999 999 m ³
(iii) Number of Registering Dials/ Drums/Nombre de cadrans/ tambours enregistreurs;	6	6
(iv) Test Dial Volume per Rev./capacité du cadran d'essai par tour;	10 ft ³	0.10 m ³
Diaphragm Material, designation/désignation du matériau du diaphragme;	Rockwell "E"	Rockwell "E"
Meter Connection; Male/raccord de compteur, mâle:	1¼"	1¼"

*The part number and the meter model designation, i.e.; "RC-750" or "RC-M-750" shall appear on the appropriate intermediate assemblies.

**Register shall have its part number marked on the backplate.

Description: The RC-750 and RC-M-750 Standard and Temperature Compensated Gas Meters are of conventional Rockwell design. This type of gas meter has four chambers and utilizes a "D-type" slide valve mechanism, driven by typical Rockwell cross linkage.

*La référence et la désignation du modèle compteur, c.-à-d. "RC-750" ou "RC-M-750" doivent figurer sur le train d'engrenages intermédiaire approprié.

**La référence de l'enregistreur doit être indiquée sur la plaque arrière.

Description: Les compteurs à gaz standard et à compensateur de température de modèles RC-750 et RC-M-750 sont de conception Rockwell classique. Il s'agit de compteurs à gaz comportant quatre compartiments et utilisant des tiroirs en D commandés par une tringle à montage croisé type Rockwell.



Description: Continued

These meters are comprised of a die cast aluminum alloy case, a removable valve and diaphragm assembly and a meter case cover, on top of which the index or auxiliary device is mounted.

Provision for calibration adjustment is by means of a double adjustable tangent which adjusts the displacement per revolution as well as the timing of the "D-type" slide valves, with respect to the diaphragms. This calibration adjustment is accessible through a hand hole plate, located on the top of the meter's cover.

Terms and Conditions:

1. Manner of use: The device is permitted to be used in trade in accordance with sound measurement practice, installation instructions provided by the manufacturer, terms and conditions appearing in the Notice of Approval and applicable safety codes.

Installation and use are permitted for those devices which have been duly verified and meet the applicable requirements as delineated in the Departmental Instructions for Inspection of Gas Meters and Auxiliary Devices, before being placed into custody transfer measurement.

(2) Sealing Requirements: Each meter is to be sealed by passing a sealing wire or an approved equivalent, through one screw on the index, one on the top cover, two on the hand-hole cover, in succession.

Description: Suite

Les présents compteurs comportent un boîtier en alliage d'aluminium moulé sous pression, un ensemble déposable tiroirs/diaphragme et un couvercle au-dessus duquel est monté l'indicateur ou un dispositif auxiliaire.

Le réglage aux fins d'étalonnage est effectué à l'aide d'un bras double réglable qui régularise, d'une part, le volume par tour et, d'autre part, le mouvement des tiroirs en D en fonction du diaphragme. Le dispositif de réglage est accessible par une plaque à trou de bras fixée sur la partie supérieure du couvercle du compteur.

Conditions d'approbation:

1. Le présent appareil peut être utilisé à des fins commerciales pourvu qu'il le soit selon une méthode de mesurage fiable, qu'il soit installé conformément aux prescriptions du fabricant et qu'il satisfasse aux conditions du présent avis d'approbation et des codes de sécurité pertinents.

Seuls les appareils qui, après vérification en bonne et due forme, satisfont aux exigences applicables des Directives ministérielles sur l'inspection des compteurs de gaz et des appareils auxiliaires avant d'être utilisés aux fins de transferts fiduciaires peuvent être installés et mis en service.

(2) Plombage: Chaque compteur doit être plombé au moyen d'un fil ou d'un dispositif équivalent approuvé, traversant dans l'ordre, l'une des vis de l'indicateur, l'une des vis du couvercle du compteur et deux de celles qui retiennent la plaque de visite.

Terms and Conditions:

(3) Required Markings: Each meter shall have a nameplate containing the following information:

- (a) Manufacturer's name
- (b) Model designation
- (c) Manufacturer's serial number
- (d) Rated capacity; ft³/h at 0.5 in W.C. differential or m³/h at 0.125 kPa differential.
- (e) Maximum working pressure; 20 p.s.i.g. or 140 kPa.
- (f) Temperature compensated meters shall have a red background badge with the following information:

Temp. Comp. m³ at 15°C" or
"Temp. Comp. ft³ at 60°F".

(4) Inspection Instructions: Refer to "Departmental Instructions for Inspection of Gas Meters and Auxiliary Devices".

File Number: O6635-R2-23

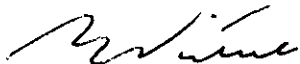
Conditions d'approbation: Suite

(3) Marquage: Les compteurs doivent porter une plaque signalétique indiquant les renseignements suivants:

- (a) nom du fabricant;
- (b) désignation du modèle;
- (c) numéro de série du fabricant;
- (d) capacité nominale; pi³/h à 0.5 po d'eau (pression différentielle) ou m³/h à 0.125 kPa (pression différentielle).
- (e) pression de service maximale; 20 lb/po² (mano.) ou 140 kPa;
- (f) la plaque signalétique des compteurs à compensateur de température doit porter la mention suivante inscrite sur fond rouge:
"Temp. Comp., m³ à 15°C" ou
"Temp. Comp., pi³ à 60°F".

(4) Inspection: Se reporter aux Directives ministérielles sur l'inspection des compteurs de gaz et des appareils auxiliaires.

N° de dossier: C6635-R2-23



W.R. Virtue

Chief
Legal Metrology Laboratories

Chef
Laboratoires de la Métrologie légale

APR 18 1985
AVR