



Industry Canada
Legal Metrology Branch

Industrie Canada
Direction de la métrologie légale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

AG-0398

SEP 21 1996

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

TYPE OF DEVICE

Resistance Temperature Detector

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE D'APPAREIL

Capteur de température à résistance

APPLICANT

Alltemp Sensors Inc.
9328 - 37th Avenue
Edmonton, Alberta
T6E 5K3

REQUÉRANT

Alltemp Sensors Inc.
9328 - 37th Avenue
Edmonton, Alberta
T6E 5K3

MANUFACTURER

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

"R" series/série "R"
(see page 3 under modelling)/
(voir page 3 sous modèle)

100Ω Platinum/Platine

NOTE: This approval applies only to meters, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 13 and 14 of the Electricity and Gas Inspection Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les compteurs dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 13 et 14 du Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The Alltemp Sensors' R-series Resistance Temperature Detectors (RTD) consist of platinum elements fully supported or partially supported by ceramic inserts and sheathed in stainless steel. The R-Series RTDs have a temperature coefficient of resistance of 0.00385 ohms per ohm per degree Celsius, a reference temperature of 0 degrees Celsius and a reference resistance of 100 ohms. These R-series RTDs may have 3 or 4 lead wires protruding from the element.

MARKINGS

The following is etched, engraved or otherwise indelibly marked on the sheath of the RTD:

Departmental Number: AG-

SPECIFICATIONS

Approved flowing gas temperature range:

-10°C to 40°C

N° of leads: 3 or 4

Resistance at reference temperature: 100 ohms

Reference temperature: 0°C

Temperature coefficient of resistance:

0.00385 ohms/ohm/°C

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Le capteur de température à résistance (CTR) Alltemp Sensors de la série R se compose d'éléments en platine entièrement ou partiellement soutenus par des insertions en céramiques et gainés d'inox. Les CTR de la série R ont un coefficient de résistance de 0.00385 ohm par ohm par degré Celsius, une température de référence de 0 degré Celsius et une résistance de référence de 100 ohms. Ces CTR de la série R peuvent avoir 3 ou 4 conducteurs sortant de l'élément.

MARQUAGE

Le renseignement suivant est inscrit à l'eau forte, par gravure ou autrement de façon indélébile sur la gaine du CTR:

Numéro d'approbation du Ministère: AG -

CARACTÉRISTIQUES

Plage approuvée des températures des gaz d'écoulement:

-10°C à 40°C

Nombre de conducteurs: 3 ou 4

Résistance à la température de référence: 100 ohms

Température de référence: 0°C

Coefficient thermique de résistance:

0.00385 ohms/ohm/°C

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

SEALING INFORMATION

Access to the connections is prevented with steel wire and seal applied to the terminal housing's threaded cap.

SCELLAGE

L'accès aux connexions doit être interdit par un fil métallique et un scellé appliqués sur le couvercle fileté du logement de borne.

MODELLING

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****EVALUATED BY**

Graham Collins
 Approvals Examiner
 Tel: (613) 941-0605
 Fax: (613) 952-1754

ÉVALUE PAR

Graham Collins
 Examinateur d'approbation
 Tél: (613) 941-0605
 Fax: (613) 952-1754

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the meter type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Electricity and Gas Inspection Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 9(4) of the said Act.

The sealing, marking, installation, use and manner of use of meters are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Electricity and Gas Inspection Act. The sealing and marking requirements are set forth in specifications established pursuant to section 18 of the Electricity and Gas Inspection Regulations. Installation and use requirements are set forth in specifications established pursuant to section 12 of the Regulations. Verification of conformity is required in addition to this approval for all metering devices excepting instrument transformers. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) de compteurs identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 9(4) de ladite Loi.

Le scellement, l'installation, le marquage, et l'utilisation des compteurs sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les prescriptions établies en vertu de l'article 18 du Règlement sur l'inspection de l'électricité et du gaz. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les prescriptions établies en vertu de l'article 12 dudit règlement. Sauf dans le cas des transformateurs de mesure, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, P.Eng.
 Manager
 Approval Laboratory Services

K. Bertrand
Pour
 Claude R. Bertrand, ing.
 Gérant
 Laboratoire des services d'approbation

Date: SEP 21 1996